

htbülten

SAYI:5 OCAK 2013

hidtek

hidtek'in ücretsiz yayınıdır.

www.hid-tek.com.tr

ÜRÜN TANITIMI

Pnömatik fittingsler, **WINMAN** gripper sistemleri...

POLONYA

Avrupa'nın parlayan yıldızı...

HİDTEK KONYA

Konya şubemizi yakından tanıyın...

KONYA

Yüzölçümü bakımından Türkiye'nin en büyük ili...

HABERLER

Servo motor eğitimi, İstanbul gezisi...

FUARLAR VE ETKİNLİKLER

Bulgaristan, Rusya, İran, Çin, Ukrayna, Bursa...

EĞİTİM

Uygulamalı hidrolik, pnömatik eğitimleri...

KÜLTÜR-SANAT

Kitap, albüm, sinema...

içindekiler

ÜRÜN TANITIMI

Standart ve özel ölçülerde	2
amaca uygun pnömatik fittingsler	4
WINMAN gripper sistemleri	

ÜLKE TANITIMI

Avrupa'nın parlayan yıldızı; Polonya	6
--------------------------------------	---

ŞUBE TANITIMI

Konya şubemizi yakından tanıyın...	8
------------------------------------	---

KONYA

Yüzölçümü bakımından Türkiye'nin en büyük ili...	10
--	----

ŞİRKET İÇİ HABERLER

Makina mühendisleri odasında verilen eğitim	12
Servo motor eğitimi	
İstanbul gezisi	
Havalı soğutucular kataloğu	13
Üniversite bitirme ödevi	

KATILDIĞIMIZ FUARLAR

Bulgaristan, Rusya, İran, Çin, Ukrayna, Bursa	14
---	----

EĞİTİM

Uygulamalı temel seviye	15
pnömatik ve hidrolik eğitimler	

KÜLTÜR-SANAT

Kitap, albüm, sinema...	16
-------------------------	----



hidtek'in ücretsiz yayınıdır.
6 ayda bir yayımlanır.

YIL: 3 SAYI: 5 OCAK 2013

İmtiyaz Sahibi: Erhan KARA

Yazı İşleri Sorumlusu: Turgut Can KARA

Görsel Tasarım ve Baskıya Hazırlık:
AERONORM ADVANCED CREATIVITY
Fethiye Mh. Gazi Sk. Özkaya Apt. No:8/1 Nilüfer / BURSA
Tel: 0224 242 22 88 www.aeronorm.com

Baskı: **ONSEL** MATBAA
Doktor Sadık Ahmet Cad. Uzunoğlu İş Hanı
A Blok Zemin Kat No: 149 / 10 BURSA
Tel: 0224 251 37 23 www.onselmatbaa.com



Değerli Dostlarımız,

Günümüzde genelde uygulanan ekonomik sistem; karlılık, rekabet ve akılcılık olmak üzere 3 grubu içerisinde barındırır. Sistemin ilk hedefi karlılıktır. Gerekseim duyulan miktarda değil, daima daha fazla üretim ve daha fazla tüketim söz konusudur. Günümüzde üretim artmakta fakat aynı oranda tüketim gerçekleşmemektedir. Bu da sorgulanması gereken bir durumdur. Önemli olan sadece üretebilmek değil, toplumun ihtiyaçları doğrultusunda üretmektir. Toplumun ihtiyaçları doğru analiz edilmeli bu konuda arz-talep ilişkisi iyi belirlenmelidir.

Teknoloji gün geçtikçe değişmektedir ve firmalar, sektördeki yerlerini koruyabilmeleri için farkındalık yaratmak durumundadırlar. Bilim ve Teknoloji yeteneğimizi yükseltmeden sanayileşme sürecini aşamayacağımızın farkında olmamız gerekiyor. Dünya ülkelerinin teknolojisini yakalamak için biz de Ar-Ge çalışmalarımıza önem vermeliyiz. Yeni ürünler tasarlamalı, iş organizasyonu ve proses süreçlerimizi geliştirmeliyiz. Teknolojiyi üretebilmek için; talepler iyi analiz edilmeli, gerekli finans kaynakları oluşturulmalı, ama en önemlisi araştıran, sorgulayan insan kaynağına sahip olmalıyız. Bu bağlamda; 21 Ekim 2012 tarihinde Bursa Büyükşehir Belediye Başkanı Recep Altepe'nin ev sahipliğinde açılan Bursa Merinos Atatürk Kongre ve Kültür Merkezi'nde "Bursa Bilim ve Teknoloji Merkezi" çok faydalı olacaktır. Bilim ve Teknoloji Merkezi'nde; eğitim salonları, kimya, fizik, robot ve beyin mühendisliği atölyelerinin yanı sıra bilim kampları ve söyleşilerinde olacağı bilgisi verildi.

Yaşanabilecek kriz ortamlarını ve kapitalist sistemi aşmanın yolu bilime önem vermekten geçmektedir. Teknolojiye yönelmeliyiz. Ülkemizde açılan bilim merkezlerinin de yardımıyla çocuklarımız; görerek, uygulayarak hiçbirşeyin imkansız olmadığını öğrenecekler. Kendine güvenen, araştıran, merak eden, sorgulayan bir neslin yardımıyla, Türkiye'nin daha da iyiye gideceğine ve gelişmiş ülkelerle aramızdaki farkın genç kuşağın yardımıyla kapanabileceğine inanmaktayız.

Saygılarımızla...



standart ve özel ölçülerde amaca uygun pnömatik fittingsler

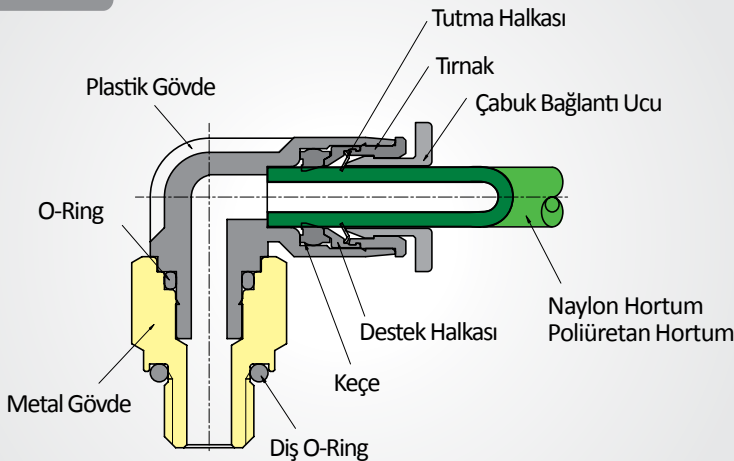
Bir projelendirmede ilk etapta düşünülmeyen, akla gelmeyen bağlantı elemanları fark etmesek de günlük hayatımızın içindedirler. Örnek vermek gerekirse; içme suyu, doğalgaz tesisatlarında, hastanelerde, oksijen gazı tesisatlarında fabrikalarda hava, su, buhar hatlarında kullanılmaktadır. Bunun farkına varan **hidtek** hidrolik, pnömatik, vakum ve otomasyon alanında kullanılan bağlantı elemanlarının

tedarik edilmesinde, yurt çapında sektörün ihtiyaçlarına cevap verebilecek duruma gelmiştir. Hidrolik bağlantı elemanlarında KURTMAN vakum, pnömatik bağlantı elemanlarında ise **WINMAN** ve SANG-A markaları ile hizmet vermektedir.

Yakın zamanda Güney Koreli SANG-A'nın geleneksel ve alışılmış kalitesine; yenilikçi ve uygun fiyatlı kendi markası olan **WINMAN**'nı

da ekleyen firmamız bu alanda kaliteden fiyata, özel ölçülerden adetli stoklara tüm isteklerinize cevap verebilmektedir. **hidtek** pnömatik bağlantı elemanlarında 1500'den fazla çeşit ve büyük stok miktarıyla sektörün önemli ölçüde ihtiyacını karşılamaktadır.

Yapısal Şeması



Bu stokların içerisinde,

1-) Standart ve özel one-touch bağlantı elemanları,

- Gaz dış rekorlar

- Metrik rekorlar

2-) Standart ve özel sıkımal rekorlar,

3-) Standart ve özel pirinç rekorlar,

4-) Standart ve özel quick kaplinler,

5-) Standart ve compact özel one-touch bağlantı elemanları yer almaktadır.

- Compact gaz dış rekorlar

- Compact metrik rekorlar

6-) Paslanmaz çelikten mamul bağlantı elemanları.

Özellikle one-touch fittings grupları kolay montaj, kolay bulunabilirlik ve standart olmaları sebebiyle çokça tercih edilmektedirler. Tek hamle ile bağlantı



elemanı ile hortum takılıp sökülebilmektedir. Bu fittingsler dış ölçüsü olarak M3, M5, M6, M8, M12, M16, M20, M22, G1/8, G1/4, G3/8, G1/2 ölçülerinde; hortum çapı olarak da 3, 5, 6, 8, 10, 12, 14 ve 16 ölçülerinde bulunmaktadır. Çoğu zaman yukarıda da bahsettiğimiz gibi projelendirme aşamasında fittings grupları çok fazla düşünülmediği için standart ölçüler dışında özel eşleşmelere ihtiyaç duyulmaktadır.

Günümüzde bu gibi özel eşleşmelere yurt dışından gelen makinaların üzerinde de rastlanmaktadır; bu nedenle de ihtiyaç daha da artmaktadır. **WINMAN** ve SANG-A markalarıyla yukarıdaki tüm ölçüleri kendi aralarında eşleştirerek karşılamanız mümkündür.

Çoğu zaman elinde özel bir fittingsle gelen müşterilerimizin ihtiyaçlarını farklı ölçülerde karşılayabildiğimiz gibi geniş ürün yelpazesi sayesinde farklı tiplerde de karşılayabilmekteyiz. Compact makina tasarımları, ergonomik yapılar ve ekonomik hesaplamalar sonucunda firmalarda artık

standart ürünler dışında farklı tipteki 2'li 3'lü bağlantılar çokça kullanılmaktadır. Firmamız tüm bu ürünlerde kolay ulaşım imkanı sağlamakta ve stoklarını gün geçtikçe arttırmaktadır. Çap 4'e M3 bir ORTA BACAĞA YE

veya çap 6'ya G1/8 ALTILI KOLLEKTÖR bulmak **hidtek** sayesinde artık çok kolay olduğu gibi tüm bu özel ve standart fittings gruplarını farklı çeşitler, markalar ve istenilen stok miktarlarında bulabilirsiniz.





WINMAN gripper sistemleri

Pnömatik sistemlerin; yaygın olarak kullanılması en önemli nedenleri; havanın sınırsız temiz ve zehirli olmaması, basınçlı havanın uzun mesafelere kolaylıkla taşınabilmesi, ısıya karşı hassas olmaması, devre elemanlarının basit yapısı, hafif ve ucuz olması, yüksek hızlara çıkılabilmesi, kademesiz hız ayarına olanak tanınması, depo edilebilirlik gibi pek çok avantaja sahip olmalarıdır. Bundan dolayı sürekli olarak kullanım alanları genişleyerek farklı uygulamalarda karşımıza çıkmaktadır.

Tutma, bırakma, taşıma, sıkıştırma gibi işlemleri gerçekleştirmek için pnömatik sistemler çok yaygın olarak kullanılmaktadır. Bu amaçla kullanılan mekanizmalar gripper (tutucu, yakalayıcı) olarak isimlendirilmektedir. Yapılacak işin büyüklüğüne ve uygulanma şekline bağlı olarak geniş bir çeşitlilik kazanmaktadır.



Bu geniş çeşitlilikten dolayı müşterilerimizin isteklerini en doğru şekilde karşılayabilmek için bazı ürünleri **WINMAN** markasıyla ithal etmekteyiz. %100 yerli olarak en popüler şekilde kullanılan paralel, açılı ve manyetik gripperler üretmekteyiz. Bununla birlikte

müşterilerimizin özel istekleri için Ar-Ge birimimiz çalışma yapabilmektedir. Ayrıntılı bilgilere telefon, mail ve internet üzerinden ulaşabilirsiniz.

Parelel ve açılı gripper mekanizmalarının temel çalışma prensibi; sıkıştırılmış hava ile çalışan bir silindir ve silindir pistonuna bağlı elemanlar vasıtası ile kuvvetin farklı elemanlara aktarılması şeklindedir. Ürettiğimiz paralel ve açılı gripperlerin en önemli avantajları; kompakt yapı sayesinde az yer kaplamaları, düşük ağırlıkları, yüksek çevrim ve esnek yapıda olmalarıdır. Yaygın olarak kullanım alanları; imalat ve montaj işlemlerinde genelde ambalaj ve lojistik uygulamalardır. Esnek olarak ürettiğimiz bu gripperlere istenilen bağlantı şekline göre (noktasal, çizgisel, yüzey) farklı ayaklar bağlanarak en uygun bağlantı şekli sağlanabilir.

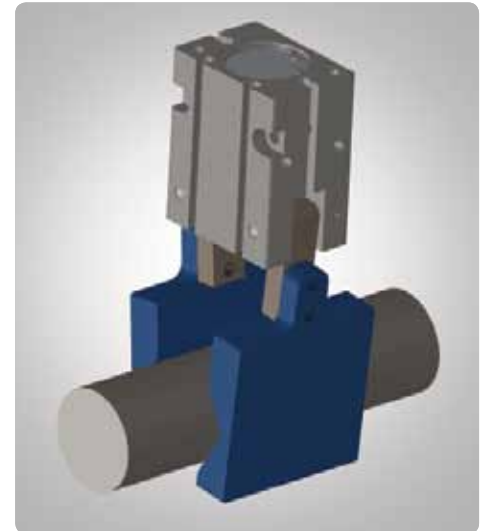
Bağlantılarda dikkat edilmesi gerekenler:

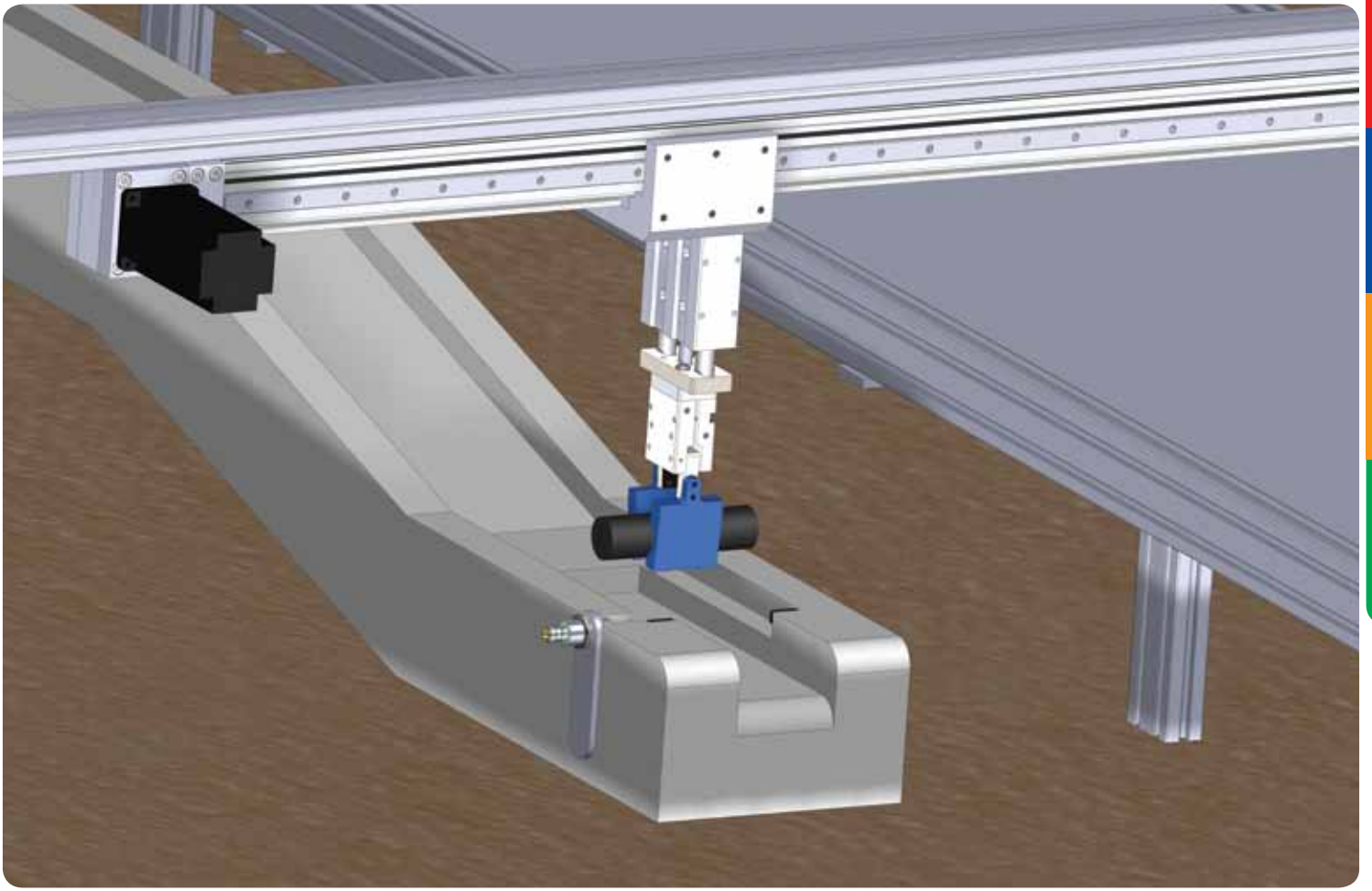
1-) İş yapılacak parçaya göre; sıkıştırmadan tutmak, kısmen sıkıştırmak (tek taraflı olarak), sıkıştırmak seçeneklerinden uygun olana karar verilmelidir. Uygun seçimi yaptıktan sonra parçanın şekline göre, özel yapılacak kollar kullanılmalıdır. Çünkü tutma esnasında deformasyonlar meydana gelebilir.

2-) Sıkıştırma işlemleri için yapılan hesaplamalar sonucunda gripper pistonundan alınabilecek teorik maksimum kuvvete göre seçim yapılmaktadır. Ne yazık ki piyasada bazı ürünlerin kataloglarında dahi bu şekilde belirtilmiştir. Gerçekte bu değerlere ulaşamayacağını unutmayınız. Bu tür mekanizmalarda piston kaybı, sürtünmeler, ana kuvvet yönünün değişimine bağlı vektörel kayıplar mutlaka vardır.



3-) Madde 2 de bahsedilen durumun ana nedeni çok sayıda değişken faktörün (tutucu kolların formu, iş yapılacak yükün formu, ağırlıklar, temas şekli, temas yüzey kaliteleri, sürtünmeler, sıcaklık...vs)





olmasından ileri gelmektedir. Bunlara bağlı olarak değişkenlikler görülecektir. En uygun performansı elde etmek için; parçaların alınmasında, yönlendirilmesinde, uygun konumda bırakılmanın sağlanabileceği tutucu yapısı tasarlandıktan sonra gerekli hesaplara geçilmelidir. Bununla birlikte bağlantı bölgelerine titreşim sönümleyici elemanlar kullanarak uygun bağlantı işlemi yapılırsa daha kararlı ve yüksek performans elde edilebilir.



Örnek olarak yukarıda 25 V- gripper ile yapılan kaldırma kuvveti testi görülmektedir. Özel kollar resimde görünen Ø40 ağırlık için tasarlanmıştır. Aynı testi Ø55 numune yapıldığında kaldırma kuvvetinde %40 azalma görülmektedir. Çünkü parçayı istenilen seviyede kavrayamamaktadır.

4-) Gripperın kollarına bağlanacak tutucuların belirli bir uzunluğu vardır ve bu uzunluğu aşmanın mekanizma içindeki moment ve gerilimleri kritik seviyelerin üzerine çıkaracağı unutulmamalıdır. Özel kol tasarlanacak ise tasarımcı bu durumu göz önüne almalı ve mümkün olduğunca tutma bölgesi kısa tutulmalıdır. (WGRP ve WGRV gripperlar için maksimum L mesafesi aşağıda belirtilmiştir.) Özel durumlar haricinde pratik olarak seçiminizde aşağıdaki tablo ve örneklemeden yararlanabilirsiniz.

Örnek:

Ø25 gripper ile 5 barda kaldırılacak maksimum yük hesabı;

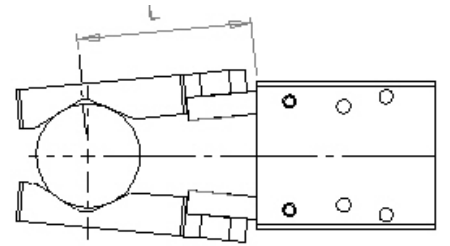
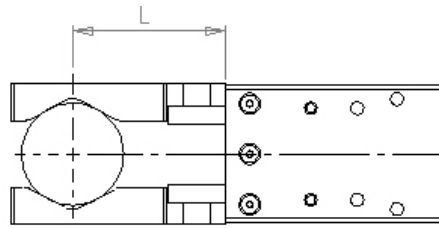
$$A=4,2 \times 5 = 21 \text{ kg-f}$$

Yukarıda belirtilen L ölçümüz 50mm ise;

$$F=\frac{21 \times 8}{50} = 3,36 \text{ kg-f}$$

Emniyet katsayısını 1,5 kabul edersek;

$$3,36 : 1,5 = 2,24 \text{ kg-f kaldırılabilir.}$$



	Maksimum Kol Uzunluğu	Maksimum Teorik Tutma Kuvveti (A)	Maksimum Gerçek Tutma Kuvveti
Ø16	40 mm	1,2 x P	$\frac{A \times 8}{L}$
Ø20	60 mm	2,2 x P	
Ø25	70 mm	4,2 x P	
Ø32	85 mm	8 x P	



avrupa'nın parlayan yıldızı; polonya

*Yaklaşık 312 bin kilometrekarelik yüzölçümü ile
Avrupa'nın 10. dünyanın 69. büyük ülkesidir...*

Doğu bloğunun çökmesinin ardından yüzünü hızla batıya dönen ve inanılmaz bir gelişme ve değişme süreci içine giren Polonya, bugün yakalamış olduğu ivme ile, krizlerle boğuşan Avrupa'nın kuzeyinde parlayan bir yıldız olarak göze çarpıyor.



Polonya Devleti, 10. yüzyılın ortalarında ortaya çıkmış ve 963 yılı ülke tarihinin başlangıcı olmuştur. Polonya ve Vistula nehirleri arasında yaşamış olan Slav kabilelerinin kurmuş olduğu bir devlet olan Polonya'da, o zamanki bu Slavlara "yayla insanları" manasına gelen "Polane" deniliyordu. Zamanla bu isim Polonya haline dönüştü. Yaklaşık 312 bin kilometre karelik yüzölçümü ile Avrupa'nın 10. dünyanın 69. büyük ülkesidir. Ülke genellikle düz ovalardan oluşmakta olup, güney kıyısı boyunca da dağlar sıralanmaktadır.

Ülkenin en yüksek noktası 2.499 metre ile Tatra sıradağlarındaki Rysy Dağı'dır. En alçak noktası ise, Raczki Elblaskie köyü olup, deniz seviyesinin 1.8 metre altındadır.



Siyasi ve İdari Yapı

Polonya'da komünist yönetim, 4 Temmuz 1989 tarihinde ülkede yapılan ilk serbest seçimlerde Solidarnosc (Dayanışma) Partisi'nin büyük bir zafer kazanması ile sona ermiştir. 1990 yılında Lech Walesa Cumhurbaşkanı seçilmiş, Varşova Pakti'nin dağılması ve Sovyet ordusunun ülkeden çekilmesi ile Polonya'da Batı ile bütünleşme dönemi açılmıştır. Ülke 1990 yılında NATO'ya, 1 Mayıs 2004 tarihinde ise Avrupa Birliği'ne katılmıştır.

Ülkenin yönetim şekli cumhuriyettir. Yasama görevini üstlenen ve 460 üyeli parlamento ve 100 üyeli senatodan oluşan ikili meclis, 4 yılda bir yapılan seçimle işbaşına gelmektedir. Son parlamento genel seçimleri 21 Ekim 2007 tarihinde gerçekleştirilmiştir.

Nüfus ve İşgücü

Polonya nüfusu etnik özellikleri açısından incelendiğinde, Avrupa'daki en homojen halklardan biridir. Nüfusun %98'inden fazlası Polonya kökenli olup, diğer etnik gruplar ise Alman, Ukraynalı ve Belarus'ludur. Yüksek işsizlik ve düşük istihdam, Polonya ekonomisinde büyük sorun yaratmaya devam etmektedir. 2000–2003 yılları arasında en yüksek seviyelerine ulaşan işsizlik genç ve nitelikli işgücünün yurtdışına göçü ile sonuçlanmış olup, resmi rakamlara göre 2 milyonu aşan kişi Batı Avrupa ülkelerine göç etmiştir. Bununla beraber, Polonya'nın AB üyeliği ile birlikte imalat sanayine yönelik yabancı sermaye yatırımları ve AB fonlarıyla desteklenen kapsamlı alt yapı projeleri beraberinde yüksek büyüme hızları ve yeni istihdam imkanları yaratmıştır. Yaşanan küresel mali kriz ile istihdam





koşulları yeniden kötüleşmiştir. Özellikle imalat sanayi ve hizmetler sektöründeki olumsuzluklar nedeniyle Polonya'nın 2008 yılında %9.8 olan işsizlik oranı 2011 yılında % 12'ye çıkmıştır. İşsizliğin en fazla, en genç ile en yaşlı işgücü arasında görülmesi, ayrıca, işsiz nüfusun en az nitelikli nüfus olması sorunun çözümünü zorlaştırmaktadır. Ortalama işgücü maliyeti, vergi yükü nedeniyle halen yüksektir.



Doğal Kaynaklar ve Çevre

Polonya taşkömürü, linyit ve bakır başta olmak üzere önemli maden kaynaklarına sahip bir ülkedir. Polonya'da madencilik ve taş ocakları sanayi üretiminin %4.9'unu oluşturmaktadır. Taşkömürü toplam sanayi satışlarının %2.8'ini ve sanayi istihdamının ise %4.7'sini oluşturmaktadır. Taşkömürü ve linyit rezervleri bakımından dünya sıralamasında 5. konumda bulunan ülkenin 43 milyar ton taş kömürü rezervinin olduğu tahmin edilmektedir. Polonya'nın bakır ve gümüş madenleri

işleme kompleksi KGHM, Polska Miedz adlı özel firma tarafından işletilmekte olup, dünyanın en büyük dokuzuncu büyük bakır ve üçüncü en büyük gümüş üreticisi konumundadır. Üretimin tamamına yakını Asya ülkelerine ihraç edilmektedir.

Ekonomisi

Gemi imalatı dikkat çekiyor; oldukça çeşitli bir endüstriyel yapıya sahip olan ülkede Baltık denizine olan uzun kıyı şeridi nedeniyle gemi yapımı ön plana çıkmaktadır. Bunun dışında tekstil, kimya, orman ürünleri, metal sanayi, otomobil, uçak, makina, çimento, alüminyum ve petrol ürünleri başlıca endüstri dalları olarak göze çarpıyor. Enerji bakımından oldukça geniş imkanlara sahip olan ülkede Sovyet yardımıyla kurulmuş hidroelektrik santralleri mevcuttur. Kömüre dayalı demir ve çelik endüstrisi önemli bir gelir kaynağıdır.



Krizde Büyüyen Tek AB Ülkesi

Ülkede alt yapı yatırımlarının hız kazanması, doğrudan yabancı sermayenin pazara olan ilgisinin kesintisiz devam etmesi ve tüketim harcamalarının mali krizden nispeten daha az etkilenmesi gibi nedenlerden ötürü Polonya, 2008-2009 mali krizi boyunca pozitif büyüme gösteren yegane AB üyesi ülke olmuştur. 2011 yılında büyüme %4.3 olmuş, 2012 yılı için ise %2.5-3 oranında büyüme beklentisi bulunmaktadır. Bununla beraber, başlıca ticari partnerlerindeki ekonomik durgunluk, Polonya ekonomisini de yavaşlama sürecine sokmuştur. Nitekim, ihracatının yaklaşık % 80'ini AB üyesi ülkelere yapan Polonya'nın dış pazarlarındaki daralma ve dış kaynaklı kredilere ulaşma güçlüğünün önümüzdeki dönemde iç piyasaya sanayi üretiminde düşüş, tüketici güveninde ve perakende satışlarda azalma ve işsizlikte artış şeklinde yansması beklenmektedir.

Polonya'nın sanayi üretimi, işsizlik veya perakende satışlar gibi göstergeleri henüz Avrupa'da yaşanmakta olan krizden etkilenilmediğine işaret etmekle birlikte, para birimi Zloti'nin Ekim başında aşırı dalgalanarak yabancı para birimleri karşısında son 28 ayın en düşük seviyesine ulaşması ve Polonya Merkez Bankası'nın referans faiz oranını % 0,25 arttırarak % 4,50'ye çıkarması önümüzdeki dönemin Polonya açısından zorlu geçeceğini göstermektedir.



hidtek konya

*Halkla ilişkiler bölümümüzden Nebahat MIZRAK'ın
hidtek Konya Şirket Müdürü Haydar SAVCIN ile yaptığı röportaj...*

Bize **hidtek** Konya şubenin, kuruluşundan bahsedermisiniz?

hidtek Konya Şubesi 13.11.2006 tarihinde kurulmuştur. Şuanda 225m²' lik bir alanda, herbiri kendi alanında uzman 9 çalışanımızla hizmet vermeye devam etmekteyiz.



Makina sektöründe, Konya şehri iddialı bir konuma geldi. **hidtek Konya şubenin, sektördeki yeri hakkında bilgi verirmisiniz?** Makina imalat sanayi, ülkelerin küresel güç olma hedeflerinde belirleyici bir sektördür ve Konya makina ihracatında önemli bir konumdadır. Konya ihracatından en fazla payı sırasıyla makina imalat sanayi, otomotiv yan sanayi ve gıda sanayi alıyor.

Bu sektörlerde **hidtek** Konya şube olarak hizmet verdiğimiz müşterilerimizin bulunduğu sektörlerdir. Şubemizde; tecrübe, müşteri memnuniyeti, yaptığımız işlerin büyüklüğü ve kalitesi yönü ile ilk sıralarda yer almaya başladı.

Değişen pazar şartlarına ve artan rekabet koşullarına uyum sağlamak için Konya Şube olarak nasıl bir yol izliyorsunuz?

Teknolojik değişimin doğal neticesi olarak, yeni rekabet koşulları oluşmuş ve firmaların pazarlama yapıları değişmiştir. Sektörde farkımızı belli etmek için, müşterilerimize verdiğimiz teknik destek, müşteri ziyaretleri ve kaliteli hizmete önem veriyoruz.

Konya coğrafi konumu itibarıyla, Türkiye için merkez durumdadır. Bu durumun müşteri portföyünüze etkisi nasıl yansımıştır?

Konya kara, hava ve demiryolu ulaşımı bakımından zengindir. Özellikle karayolu bakımından 7 yöne uzanan karayolları ile Anadolu'nun il ve ilçelerine bağlanır. Konya'nın coğrafi konumunun bu özelliklerinin, tabiki bize artı dönüşleri oluyor. Müşteri portföyümüzü artırıyor. Aksaray, Karaman gibi farklı illerdeki potansiyel firmalara, tanıtım amaçlı

ziyaretlerimiz daha rahat ve karşı taraftan dönüşler daha sağlam oluyor.

Satışın ötesinde, servis ve müşteri memnuniyeti açısından yaptığınız çalışmalar nelerdir?

Müşterilerin değişik ihtiyaç ve isteklerine cevap verebilen firmalar ayakta kalabilmektedir. Verilen hizmetlerin kalitesi, müşteri memnuniyetinde önemli rol oynamaktadır. Biz **hidtek** Konya şube olarak, ürünümüzün arkasındayız. Satış sonrası teknik destek, bakım, onarım gibi hizmetlerde müşteri ihtiyaçlarını karşılamaya çalışmakta ve bunu yaparken yüksek müşteri memnuniyetini ön planda tutmaktayız.





firmalarının da Konya'ya gelmesi demektir. Bununla birlikte, şehrimizde istihdam oranı artmakta ve ileriki dönemlerde daha kurumsal firmalarla sanayileşme yolunda daha ileriye gideceği anlamını taşımaktadır.

hidtek konya şube olarak müşterilerinize ulaşma yolunda tanıtım ve pazarlama faaliyetleriniz nelerdir?

Ürünlerimiz hakkında geniş bilgiye yer verdiğimiz ve müşteri taleplerimiz doğrultusunda istenen güncellemeleri yaptığımız kataloglarımız, bülten çalışmalarımız, yeni düzenlemeler ve güncel haberlerin yer aldığı yenilenen web sitemiz ve katıldığımız fuarlar ile tanıtımımızı yapıyoruz.

oluşmaktadır. Fuar firmamızı, ürün çeşitliliğimizi ve özellikle yeni ürünlerimizi tanıtılabilmemize, yeni firmalarla da tanışılabilmemize olanak sağlamaktadır.

Konya şube olarak, bundan sonraki hedefleriniz nelerdir?

Şuanda olduğu gibi, kaliteden ödün vermeden çalışmak, firmalara müşteri memnuniyetini ön planda tutarak hizmet vermek ve **WINMAN** markamızın daha geniş bölgelerde bilinmesi için çalışmak, **hidtek** Konya şube olarak hedeflerimiz arasındadır.

Konya'nın genel ekonomik ve endüstriyel yapısını nasıl değerlendiriyorsunuz?

Konya gelişen işyerleri ile sanayi şehri halini almaktadır. Fakat Konya'daki firmaların büyük çoğunluğu aile şirketlerinden oluşmakta ve kendi öz sermayeleri ile işletmelerini ayakta tutmaktadır. Bu sebeple firmalarda düzensiz bir ödeme şekli vardır. Şuanda Konya yatırım yapılacak bölgelerin başında geliyor. Algıda firması buna örnek verilebilir. 1000 kişi çalıştırılabilecek bir fabrika açmaktadır. Bu diğer dondurma

Şehrinizde düzenlenen KONMAK fuarlarına hidtek Konya şube olarak katılım gerçekleştiriyorsunuz. Bize, fuardaki ziyaretçi portföyünden, firmanıza olan dönüşlerden ve bu konudaki yeni dönem planlarınızdan bahsedermisiniz?

Konmak Fuarı'na şirketimizin ilk açıldığı yıllardan beri katılmaktayız. Fuardaki katılımcı sayısı her yıl daha da artış göstermektedir. Katılımcı portföyü Konya'nın çevre il ve köylerinden, yurt dışından ise özellikle Arap ülkelerinden gelen ziyaretçilerden





konya

yüzölçümü bakımından Türkiye'nin en büyük ili...

Konya, büyük kısmı İç Anadolu bölgesinde, küçük bir kısmı Akdeniz bölgesinde olup; Orta Anadolu Yaylası üzerinde Ankara, Niğde, Aksaray, İçel, Antalya, Isparta, Afyon, Eskişehir ve Karaman ile çevrilidir.



1875'te kurulan Konya Belediyesi, 1984'te çıkarılan 3030 sayılı yasa gereğince "Büyükşehir" statüsüne kavuşmuş olup 1989'dan beri belediye hizmetleri bu statüye göre yürütülmektedir. Karatay, Meram, Selçuklu olmak üzere Büyükşehir Belediye'sine bağlı 3 merkez ilçeden oluşmaktadır. Ekonomik açıdan Türkiye'nin gelişmiş kentlerinden biri olan Konya doğal ve tarihsel zenginlikleriyle de önem taşır. Şehir Anadolu Selçuklularının ve Karamanoğullarının başkentliğini yapmıştır.

Batı kaynakları Konya isminin Yunanca tasvir manasına gelen "ikon"dan geldiğini ileri sürmektedirler. Konya ismi Frikçe (Frigya lisani) "Kavania"nın bozulmuş şeklidir, diyenler de vardır. Konya Selçuklu Türkleri'nden önce küçük bir kasaba idi. Romalılar "ikonium" ismi ile anmışlardır. Hazret-i Ömer (radiyallahü anh) zamanında

Konya kasabasını İslam ordusu fethetmiş ve bu kente "kuuniye" demişlerdir. Konya isminin gerçek menşei "kuuniye"den gelir. 1071 Malazgirt Zaferinden sonra bütün Anadolu gibi Konya'da Türkler tarafından fethedilmiştir. Türkler bu küçük kasabayı Anadolu'nun en büyük ve en mamur şehri haline getirmiş ve "Konya" ismini vermişlerdir.

İklim

Konya ilinde karasal iklim şartları etkilidir. Karasal iklim şartlarının oluşmasında matematik konumu, yeryüzü şekilleri yükselti ve hava kütleleri ile cephelerin ortaklaşa etkilerinin bir sonucu olarak ortaya çıkar. Konya 326 mm. ile Türkiye'nin en az yağış alan bölümüdür. Bu bölüm içerisinde de Tuz Gölü yöresi daha az yağış alır. Yağışlar daha çok ilkbahar mevsiminde konveksiyonel yağışlar şeklindedir. Yazları sıcak ve kurak, kışları soğuk ve kar yağışlıdır.



Ekonomi

Konya ilinin ekonomisi tarıma ve özellikle buğday tarımına dayanır. Türkiye'nin buğday ambarı sayılır. Faal nüfusun %75'i tarım, hayvancılık, balıkçılık, avcılık ve ormancılıkla uğraşır. Yıllık safi gelirinin %40'ı tarımdan elde edilir.



Tarım

Konya il topraklarının %90'dan fazlası tarıma elverişlidir. Ekili alanların en büyük kısmı tahıla tahsis edilmiştir. Başlıca tarım ürünleri buğday, şekerpancarı, ayçiçeği, patates, soğan ve haşhaştır. Sebzeçilik Ereğli ve Akşehir'de önemlidir. Ereğli'nin havucu ve Çumra'nın kavunu meşhurdur. Beyşehir'de mantara benzeyen göbek bitkisi meşhurdur. Elma, armut, erik, kiraz ve vişne en çok yetiştirilen meyvelerdir.

Sanayi

Konya genişleyen işyerleri ile sanayi şehri haline gelmiştir. Sanayi tarıma dayalı olarak gelişmektedir. 1960 yılından sonra hızla yaygınlaşmıştır. Halbuki 1960 senesine kadar Konya'da un fabrikaları dışında 1937'de kurulan Sümerbank Pamuklu Sanayi Müessesesi, 1954'te üretime geçen Şeker Fabrikası vardı. Konya'da 10 kişiden fazla işçi çalıştıran iş yeri sayısı 300 olup, burada bulunan 7 şirket Türkiye'nin 500 büyük şirketi arasında yer almaktadır.

Meram

Altınapa Barajı'ndan gelen Meram Deresi etrafındaki çamlıklar, çay bahçeleri, piknik alanları ve dinlenme tesislerinden oluşan bir mesire yeridir. Yazın en sıcak günlerindeki



serin, esintili ve çam kokulu havası, akarsuyu, gül bahçeleri ve ormanlık alanlarıyla yerli ve yabancıların dinlenme yeri olmuştur.

Evliya Çelebi, seyahatnamesinde gezip gördüğü yerler arasında bağ, bahçe, bostanlardan söz ederken bağlık-bahçelik bu yerlere her defasında "Bağ-ı Meram" ifadesini kullanmaktadır. Hatta buraların Konya'nın Meramı gibi olduğunu ifade etmektedir. " Peçevi şehrinin baruthane Mesiresi, Kırım'ın Sudak bağı, İstanbul'un yüzyetmişbeşten fazla bahçe ve gülistanları, Tebriz'in Şah-ı Cihan Bağı, Konya'nın Meram mesiresinin yanında bir çemenzar bile değildir. "



Mevlana Türbesi

Bugün müze olarak kullanılan Mevlana Dergahı'nın yeri, Selçuklu Sarayı'nın Gül Bahçesi iken bahçe, Sultan Alaaddin Keykubat tarafından Mevlana'nın babası Sultanü'l-Ulema Bahaeddin Veled'e hediye edilmişti. Hz. Mevlana, 17 Aralık 1273 yılında vefat edince Mevlana'nın oğlu Sultan Veled, Mevlana'nın mezarı üzerine türbe yaptırmak

isteyenlerin isteklerini kabul etmiş, "Kubbe-i Hadra" (Yeşil Kubbe) denilen türbe 8 kalın sütun üzerine 130 Bin Selçuki dirhemine Mimar Tebrizli Bedrettin'e yaptırılmıştı. 1954 yılında ise müzenin teşhir ve tanzimi yeniden gözden geçirilerek müzenin adı "Mevlana Müzesi" olarak değiştirildi. Müze alanı bahçesi ile birlikte 6.500 m² iken, yeri istimlak edilerek Gül Bahçesi olarak düzenlenen bölümlerle birlikte 18.000 m²'ye ulaşmıştır.



Selimiye Camii

Konya Karatay ilçesinde, Mevlana Türbe ve Dergahı'nın batısında bulunan Selimiye Camisi'ni Sultan II. Selim şehzadeliliği sırasında Konya Valisi iken, 1558'de yapımını başlatmış, padişah olduktan sonra da 1570 yılında tamamlamıştır. Caminin Mimar Sinan tarafından yaptırıldığı sanılmaktadır. Cami 1685 ve 1816 yıllarında onarılmış ve son onarımını Mimar Muzaffer (1881-1920) 1914 yılında tamamlamıştır. Osmanlı klasik mimari üslubunda olan caminin planı İstanbul'daki eski Fatih Camisi'ne benzemektedir.

Alaaddin Tepesi

Konya ilinin merkezine bağlı Karatay ilçesinde yer almaktadır. 450x350m boyunda, 20m yüksekliğinde olan tepe, höyük olarak adlandırılan protohistorik yerleşim yerlerinden biriydi. Tepede yer alan ve günümüze kadar ulaşan en önemli yapı, tepenin kuzeyindeki Alaaddin Cami ve kümbetleri olarak gösterilmektedir. Yapımı 1220 yılında tamamlanan bu cami, adını Selçuklu sultanı I. Alaaddin Keykubat'tan almaktadır. II. Kılıç Arslan tarafından yaptırılan avludaki büyük kümbette, II. Kılıç Arslan dahil sekiz sultanın mezarı bulunmaktadır. Caminin yanında, 1908 yılında Konya Valisi Ferit Paşa tarafından yaptırılan çeşme ve su haznesi bulunmaktadır. Tepenin Mevlana Külliyesi'ne bakan kısmında, 1936 yılında Ulusal Mimarlık Akımı tarzında inşa edilen Şehitler Anıtı yer almaktadır.



Nasreddin Hoca Türbesi

Türk mizahının halk kahramanlarından Nasreddin Hoca'nın adına yaptırılmıştır. Nasreddin Hoca'nın mizah üslubuna uygun olarak, duvar ya da çitle çevrili olmadığı halde kilitli bir kapısı bulunmaktadır.

şirket içi haberler



makina mühendisleri odasında verilen eğitim

Uludağ Üniversitesi ve TMMOB Makina Mühendisleri Odası Bursa Şubesi arasında imzalanan protokol kapsamında Uludağ Üniversitesi Makina Mühendisliği öğrencileri için planlanan Yaz Dönemi Stajı 29 Ağustos ile 14 Eylül 2012 tarihleri arasında MMO uygulama merkezinde gerçekleştirildi. 91 öğrencinin yararlandığı Yaz Dönemi Staj Programı'nda katılımcılar; Tahribatsız muayene, Hidrolik, Pnömatik ve Kaynak konularında eğitim gördüler. Bu kapsamda **hidtek** firması olarak hidrolik ve pnömatik temel eğitimlerinde Makina Mühendisliği öğrencileri ile buluşarak teorik eğitimin yanısıra öğrencilerin de katıldığı uygulamalar ile başarılı bir eğitim dönemi geçirildi.



servo motor eğitimi

hidtek olarak amacımız; müşterilerimizin projelerini daha iyi anlamak, mümkün olan en kısa sürede kalıcı ve ekonomik çözümler üreterek müşterilerimize sunabilmektir. Bu amaç doğrultusunda daha önce mekatronik eğitimi ile birlikte PLC programlama eğitimi alan personelimiz ek olarak, Elektrik motorlarının kullanım alanları, motor seçimi, servo motorların çalışma prensipleri ve seçimlerini içeren eğitim programını başarıyla tamamlamışlardır. Yapmış olduğumuz bu eğitimler neticesinde personelimiz, kumanda

ünitelerinin üretimini, güç üniteleri ile aralarındaki farkı ve nasıl ilişkilendirildiklerini öğrenmiştir. Bu eğitimler sayesinde firmamız bir adım daha ileriye giderek hizmet kalitesini arttırmıştır. Personelimiz artık güç ünitelerini projelendirirken, kumanda üniteleriyle bağdaştırma yeteneğini kazanmış, üretim aşamasında oluşabilecek ihtiyaç ve sıkıntıları öngörerek değerlendirme yeteneğine kavuşmuştur. Firmamız böylece projelendirme sürelerini kısaltmış ve hizmet kalitesini arttırmıştır.



istanbul gezisi

hidtek bünyesinde; iş stresini azaltmak ve personel arasındaki iletişimi güçlendirmeye yönelik herkesin aynı masada buluşmasını sağlayan iftar yemekleri, **hidtek** çalışanları arasında ve diğer firmalarla yapılan futbol turnuvaları, sinema-tiyatro ve farklı şehirlere düzenlenen geziler gibi kültür-sanat ve spor aktiviteleri düzenlenmektedir. Eylül ayında, **hidtek** çalışanları ve aileleri, düzenlenen İstanbul gezisinde buluştu. İstanbul tarihi ve doğal güzellikleriyle görülmeye değerdi. Firma, bünyesinde çalışanların, iş dışında beraber keyifli vakit geçirmesine olanak sağlayan motivasyon planlarına devam edecek.



YAŞ GÜNLERİ

Doğum günü olan, yeni evlenen, yeni bebeği olan tüm arkadaşlarımıza **hidtek** ailesi olarak; nice güzel ve mutlu başlangıçlar diliyoruz.



Havalı Soğutucular Kataloğumuz

Siz Değerli Müşterilerimizin Kullanımına Sunulmuştur.



havalı soğutucular kataloğu

hidtek olarak kurulduğumuz günden beri tanıtım amacıyla Türkçe-İngilizce katalog çalışmalarına büyük önem vermekteyiz. Siz değerli müşterilerimizden gelen talepler üzerine, başta Hidrolik olmak üzere Pnömatik, Vakum, Pnömatik Silindirler ve Otomasyon kataloglarını oluşturduk. Serinin devamı olarak **Havalı Soğutucular Kataloğu'nu** Türkçe ve İngilizce olarak 2012 Eylül ayında sunmuş bulunmaktayız. Yaptığımız titiz çalışmalar sonucu hidrolik sistemlerde ısınan yağın soğutulması amacıyla kullanılmakta olan ve üretimini yaptığımız havalı soğutucuların bulunduğu bir katalog oluşturduk. Amacımız ürünlerin genel özelliklerini, teknik verilerini, bağlantı ve boyut ölçülerini, sipariş kodlarını ve hesap yöntemlerini bir bütün halinde sunmaktır. Bu bilgilerin sistem tasarımlarının yanı sıra yedek parça temininde de faydalı olacağını ümit ederek, **Havalı Soğutucular Kataloğu'nu** siz değerli müşterilerimize sunuyoruz.

01/07 SALİM MESTANOĞLU
01/07 İSMAİL KONEZ
01/07 MUSTAFA KAMALI
01/07 ERKAN SAYIN
07/07 EMİN ASLAN
07/07 SAMET KARAKAŞ
11/07 FİGEN GARZEK
15/07 CEMİL GEZGİN
16/07 ÖZGÜR KÜTÜK
17/07 İSMAİL A. GÜLÜK
21/07 SELİM ŞİMŞEK
24/07 SEMİHA ULUIRMAK
25/07 MURAT BAŞTÜRK
30/07 TAMER ERENTÖZ
01/08 D. ALİ ALTINIŞIK
02/08 YUSUF ELVEREN
03/08 İŞA KESKİN
03/08 İSMAİL KÜÇÜK
04/08 EMRE KAYA

07/08 MEHMET SEFER BABACAN
10/08 RIFAT KARA
15/08 SEMİH TUNÇ
16/08 DERYA SUVEREN
24/08 HARUN ÇÖL
26/08 SİNAN YILDIZ
01/09 DEMET ÇILTAŞ
02/09 AHMET BİLGİN
06/09 MEHMET KASAPLAR
10/09 ESRA GÜNDOĞDU
15/09 GÜLFİDAN YETİMHELLAÇ
15/09 CİHAN ÇETİN
16/09 ABDURRAHMAN ARSLANTAŞ
16/09 İBRAHİM KARAÇALI
17/09 SÜLEYMAN H. TORAMAN
19/09 ŞAHİN KOYUNCU
24/09 M. ALPER GÜVEN
24/09 ESRA KARA
25/09 OSMAN ŞABİN

01/10 FARUK YİNİTBAŞ
05/10 YÜKSEL SÖNMEZ
06/10 METİN ŞENTÜRK
18/10 DİNÇER ERENTÖZ
20/10 METE TOSMUR
21/10 TURGUT CAN KARA
27/10 SERDAR KÜLLÜ
08/11 SEVİNÇ KÖSE
12/11 ERHAN KARA
14/11 EMRE ÇAVUŞ
18/11 VELİYE AYBEY
01/12 CANİP UÇAR
05/12 TÜRKAN AKBULUT
20/12 MUSTAFA DAĞDELEN
21/12 EYÜP KOÇ
25/12 MUSTAFA KARATAŞ
24/12 SEDAT BALABAN



EVLİLİKLER

MÜJGAN / MUSTAFA UĞUR
15/07/12

GÜLÇİN / LEVENT ÇAKMAK
07/09/12

TUĞÇE / ALPER GÜVEN
22/09/12



BEBEĞİ OLANLAR

ÖZLEM / ATILLA ÖKSÜZ - ÇAĞRI
07/10/12

ÖZLEM / ALİ ŞİŞİK - MUSTAFA
31/07/12

üniversite bitirme ödevi

hidtek firması olarak 2011-2012 eğitim öğretim yılında Uludağ Üniversitesi Makina Mühendisliği Bölümü öğrencilerinin bitirme ödevlerine katkıda bulunmanın sevincini yaşadık. 4 farklı komisyon konusu belirleyip öğrencilerden ilgi duydukları konuyu seçmelerini sağladık. Konularla ilgili teknik döküman, tecrübeli teknik personel ve malzeme yardımları yaparak hayal ettikleri ve tasarıma döktükleri projeleri hayata geçirmelerinde yardımcı olduk. Komisyon konularını belirlerken güncel hayatta kullanılan ve kullanılabilecek başlıkları seçmeye özen gösterdik. Konu başlıklarında; kod farkı olan üretim bantlarında vakumlu taşıma sistemleri, işleme merkezlerinde vakumlu parça sabitleme, servo kontrollü **WINMAN** elektrikli silindir üretimi, **WINMAN** pnömatik eğitim setlerine PLC pano eklenmesi ve örnek devre uygulamaları yer aldı.



katıldığımız fuarlar

Bulgaristan, Rusya, İran, Çin, Ukrayna, Bursa



International Technical Fair 24-29 Eylül 2012 Plovdiv / Bulgaristan

44 ülkeden 1235 katılımcının tanıtım yaptığı bu fuarda, standımızın bulunduğu 13. salon yine ziyaretçi yoğunluğu ve hareketliliği ile göz doldurdu. Şubemizin de fuar şehri olan Plovdiv'de olması ve bu fuara uzun senedir katılıyor olmamız, firma ve marka tanınırlığına büyük katkı sağlamaktadır. Amacımız bundan sonraki yıllarda da bu tanıtıma devam etmektir.

Erhan KARA / BURSA



MDA Rusya Fuarı 25-28 Eylül 2012 Moskova / Rusya

Bu sene 3.'sü düzenlenen MDA Rusya Fuarı'nda yerimizi almış olmaktan mutluyuz. Geçen senelere oranla daha fazla ilgili ziyaretçilerle iletişim kurma imkanımız oldu. Rusya pazarının bu konuda gelişmekte olması, firmamız açısından büyük bir imkan sunmaktadır. Düzenli olarak katıldığımız bu fuarın daha iyi yerlere geleceğinden hiç şüphemiz yok. Fuar süresince iletişim kurduğumuz birkaç satıcı-dağıtıcı firma ile ileride işbirliği kurmak için çalışmalarımız devam etmektedir. **WINMAN** markamızı dünyaya tanıtmaya devam ediyoruz.

Turgut Can KARA / BURSA



12. TIIE Uluslararası Tahran Sanayi Fuarı 05-08 EKİM 2012 Tahran / İran

Global krizin arttığı söylentileri, Ortadoğu' da mevcut kargaşa hatta Türkiye ve Suriye arasındaki karşılıklı bombalama, İran'ın USD'nin ambargo baskısı altında yaşadığı, sonu ekonomik kriz ve %70-80 oranında devalasyonla sonuçlanan bir ortamda katıldığımız fuar tüm bu olumsuzluklara rağmen oldukça verimli geçti. Komşumuz İran'ın ticaret hareketinde bu dönemde Türkiye olarak oldukça önemli bir konumdayız bizde firmamız **hidtek** açısından yararlı gördüğümüz bu fuarlar ticari hareketimizi artırma gayretinde olacağız.

Mustafa BÜKE / BURSA



PTC Asia 2012 29 Ekim-1 Kasım 2012 Şangay / Çin

WINMAN markamızı, ilk defa katıldığımız bu fuar aracılığıyla Çin'de de tanıtmaya fırsatı bulduk. Üretim kalitemiz, stand ziyaretçilerimiz tarafından ilgi gördü. Tüm dünyada bilinen markamızı taşıyan ürünlerimizin, burada da takdir göreceğini düşünüyoruz.

Rifat KARA / BURSA

2013 YILINDA KATILACAĞIMIZ FUARLAR

WIN 2013 10. Uluslararası
Akışkan Gücü Teknolojileri Fuarı İstanbul / Türkiye
21 - 24 Mart 2013

Hannover Messe
Hannover / ALMANYA
8 - 12 Nisan 2013



International Industrial Forum 2012 20-23 KASIM 2012 Kiev / Ukrayna

Bu yıl 4. kez katıldığımız International Industrial Forum 2012 Ukrayna / Kiev Fuarı'nda, Avrupa'da yaşanan krizin etkisi hissedilse de ziyaretçi sayısı beklentilerimizi karşıladı. **WINMAN** markalı hidrolik, pnömatik, vakum ve otomasyon ürünlerimizi en geniş şekli ile sergiledik. Özellikle imalatını yapmış olduğumuz hidrolik ve pnömatik silindirlere, ürün çeşitliliğimiz standımızı ziyaret eden misafirlerimiz tarafından ilgi ile karşılandı. Rakiplerimizin de standlarının yer aldığı bu fuara gelecek yılda, Ukrayna Bayimizle birlikte katılmamızın faydalı olacağına inanıyoruz.

Hasan KUTLU / BURSA



Bursa 11. Metal İşleme Teknoloji Fuarı 06-09 Aralık 2012 Bursa / TÜRKİYE

WINMAN markamızın geniş ürün yelpazesi ile 2012 Metal İşleme Fuarı'nda da yerimizi aldık. **WINMAN** markası ile %100 yerli üretimini yaptığımız pnömatik silindirlere yurt içi ve yurt dışı ziyaretçilerinin ilgisini çekti ve bunun yanında yurt içi ve yurt dışı birçok bayilik görüşmeleri yapıldı. Her yeni fuarda ürün çeşitliliğini artıran firmamız önümüzdeki fuarlarda da yeni ürünleriyle yerini almayı amaçlamaktadır.

Mustafa DAĞDELEN / BURSA

WINMAN EĞİTİM SETLERİ



Pano



Çanta



Ayaklı

Pnömatik Eğitim Setleri

Uygulamalı olarak verdiğimiz I. ve II. Seviye pnömatik eğitimlerini kapsayan eğitim setleri endüstride sıklıkla kullanılan elemanlarla oluşturulmaktadır.

Temel set, standart set ve geniş set olmak üzere üç farklı seçeneğe sahip olan setlerimiz, istediğiniz malzemeyi uygun fiyatlara ekleyebilme imkanı sunmaktayız. Meslek liseleri, çıraklık eğitim merkezleri, meslek yüksek okulları ve üniversitelere özel uygun fiyatlar ve kısa teslim sürelerinde eğitim setlerimizi hizmetinize sunmaktayız.

Hidrolik Eğitim Setleri

Bu hidrolik set ile endüstriyel hidrolikte, en sık karşılaşılan hidrolik devre sistemlerini en basitten karmaşığa doğru uygulama şansı bulacaksınız. Kullandığımız devre elemanları endüstride kullanılan sıklıkla karşınıza çıkabilecek temel devre elemanlarıdır.

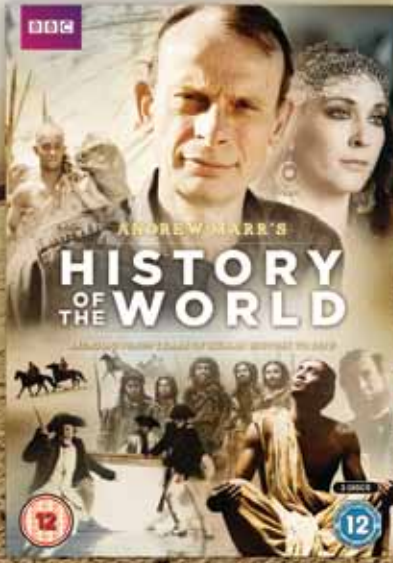
NOT: Fiyat bilgisi için firmamızla irtibata geçiniz.

Pnömatik ve Hidrolik Eğitimleri

Şirketimizde yapmış olduğumuz uygulamalı pnömatik ve hidrolik eğitimlerimizi önümüzdeki dönemde yandaki tarihlerde vermeye devam edeceğiz.

ÖN KAYIT İÇİN: 0224 443 16 20 (dahili:41)
destek@hid-tek.com.tr

2013 Seminerleri	OCAK	ŞUBAT	MART	NİSAN	MAYIS	HAZİRAN
I. Seviye Uyg. Pnömatik		22		26		28
II. Seviye Uyg. Pnömatik		23		27		29
Tem Sev. Uyg. Hid.	25-26		29-30		24-25	

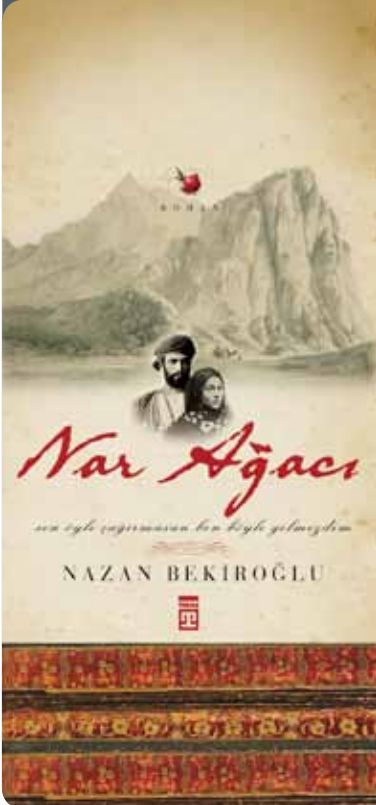


70 bin yıllık insanlık tarihine şahitlik etmek için geri sayım başladı.

Zamanın içinden geçerek, dünyanın bir ucundan diğer ucuna insanlık tarihinin dönüm noktalarını gözler önüne seren BBC'nin büyük bütçeli mega - yapımı, tarihe yön veren uygarlıkları, savaşları, icatları, keşifleri dramatik canlandırmalarla film gibi anlatıyor. İnsanları, onların beslendikleri medeniyetleri, kültürleri, tarih içinde yaşadıkları başarıları gelişim ve değişimleri anlatan BBC imzalı, 2012 yapımı Büyük Dünya Tarihi, tarihin arka bahçelerinde gizli aşk hikayelerinin, süikastlerin, tıp alanında gerçekleşen devrimlerin ve medeniyetleri yerle bir eden doğa olaylarının dünya tarihini nasıl etkilediğini gözler önüne seriyor.

oku, dinle, izle...

KİTAP



Nar Ağacı Nazan Bekiroğlu

Tam beş yıldır beklenen bir kitap daha...

Roman Trabzon, Tebriz, Tiflis, Batum, İstanbul hattında geçiyor. Nazan Hanım romanda Settarhan ve Zehra'nın yani dedesinin ve anneannesinin hayatlarını anlatıyor. Aslında isimler gerçek isimleri değil, romanda sadece büyük dayısı olan İsmail kendi ismiyle yer almış. Her ne kadar daha ilk sayfada tarihi gerçekler dışında her şeyin kurgu olduğu yazsa da, anlatılanların bir çoğu gerçek. Tebriz'in en asil, en soylu hali tüccarlarından birinin yiğit oğlu olan Settarhan ve Trabzon'un inci tanesi Zehra. Olaylar Balkan savaşı zamanında başlayıp, 1. Dünya savaşına dek uzanıyor. Birbirlerinden apayrı coğrafyalarda akan bu iki ırmağın nasıl birleştiğini okuyoruz. Aslında roman iki katmandan oluşuyor birincisi günümüzde geçen kısım yani yazarın dedesinin yaşadığı bütün o yerlere seyahati ve bu seyahat esnasında hissettikleri, düşündükleri kendisine yol arkadaşlığı yapan Yasemen... İkinci katman ise romanın özünü oluşturan tarihi katman. Bu muhteşem romanda ana karakterlerin yanı sıra bir çok karakter yer alıyor. Genelde çok karakterli romanlar beni yorar ancak Nar Ağacı'nda hiç de böyle olmadı. Settarhan, babası Mirza Han, ilk aşkı Azam, Yezd'li Mecusi Piruz, ağabeyi Sehend, Rus sevgilisi Sofya... Zehra, büyükannesi büyükanım (Sabire), dedesi Hacıbey, ağabeyi İsmail, komşuları Sirtanuş hanım ve kızı Anuş, resim öğretmeni Celil Hikmet Bey, Settarhan'a kucak açan fukara babası Çerkez Aslanbey ve daha birçokları...

Taht-ı Süleyman isimli eski bir Mecusi ateşgahından alıyor ismini Settarhan'ın ailesinin yaşadığı yer. Settarhan'ın başından öyle olaylar geçiyor ki, Batum'da bulunduğu sırada Bolşevik isyanıyla birlikte sınırlar kapanıyor ve bir daha geri dönemiyor. Boynunda bir idam kararıyla birlikte küçük bir tekneyle geçişini geride bırakarak Trabzon'a kaçıyor. Zehra ise Trabzon'un Rus işgaline uğramasıyla birlikte İstanbul'a muhacirliğe çıkıyor.

HİKAYE

Haznedar

Bir zamanlar Ayaz adlı bir köle varmış. Takdir bu ya, köle bir gün Sultan Mahmud'un kölesi olmuş. Sultan, köleyi taşıdığı asil karakteri sebebiyle çok sevmiş. Derken Sultan'ın öylesine itimadını kazanmış ki, bütün sultanlığın haznedarı tayin edilmiş ve en kıymetli ve zarif mücevherler, taşlar ona emanet edilmiş.

Bu gelişmeyi gören saraylılar ise durumdan pek rahatsız olmuşlar. Hasetleri ve kibirleri yüzünden, sözüm ona basit bir köleye böyle bir mevki verilmesini ve kendi rütbelerine çıkarılmasını bir türlü hazmedememişler. Bu duygular içinde, özellikle Sultan yakınılardaysa ondan gün geçtikçe daha çok şikayet etmeye başlamışlar ve asil ruhlu kölenin itibarını zedelemek için ellerinden geleni yapmışlar.

Bir gün Sultan'ın huzurunda bir saraylının diğerine şöyle dediği duyulmuş: "Köle Ayaz'ın sık sık hazineye gittiğini biliyor musun? Onun mücevherlerimizi çaldığından adım gibi eminim." Sultan kulaklarına inanmamış. "İşin aslını kendi gözlerimle görmeliyim" demiş.

Duvara küçük bir delik yaptırıp, içeride olanları seyretmeye hazırlanmış. Kölenin sessizce içeri girdiğini, kapıyı kapattığını ve sandığa gittiğini görmüş. Orada sakladığı küçük bir bohçaymış bu. Bohçayı öpmüş alına koymuş ve sonra da açmış.

İçinden çıkan köleyken giydiği yırtık pırtık bir elbise! Aynanın karşısına geçmiş. Kendi kendine, "Daha önceleri bu elbiseyi giydiğin zamanlar kim olduğunu hatırlıyor musun?" diye sormuş. "Bir Hiçtin sen. Hepsi hepsi satılacak bir köleydin ve Allah, Sultan'ın eliyle sana rahmetinden belki de hiç hak etmediğin nimetler lutfetti. Asla nereden geldiğini unutma! Çünkü mal mülk insanın hafızasını uçurur, unutuluşlara sürükler. Şimdi sen de, nimetçe senden aşağı olanlara kibirle bakma ve daima hatırla Ayaz, hatırla!" Sandığı kapatmış, kilitlemiş ve sessizce kapıya doğru yürümüş.

Hazine dairesinden çıkarken birden Sultan'la yüz yüze gelmiş. Sultan gözlerini Ayaz'ın yüzüne dikmiş dururken, yanaklarından aşağı yaşlar süzülüyormuş ve boğazı öyle düğümlenmiş ki, konuşmakta güçlük çekmiş. "Bugüne kadar mücevherlerimin hazinedarıydın, ama şimdi kalbimin hazinedarısın. Bana benim de önünde bir hiç olduğum kendi Sultanımın huzurunda nasıl davranmam gerektiği dersini verdin."

ALBÜM



Lindsay George

Bu yıl içerisinde çıkardığı debut albümü Living Inside Out ile Lindsay George modern-jazz tınılarıyla jazz otoritelerinin de dikkatini üzerine çekmeyi başardı. 10 şarkıdan oluşan albüm oldukça yumuşak ve sakin tınısıyla 43 dakika boyunca dinleyicisini rahatlatmayı başarıyor. Lindsay George şimdiden vocal-jazz camiasında yerini sağlamış gibi gözüküyor.

AYDA 5 LİRAYA

Bir çocuğa hayat verirken mutluluğun en büyüğünü

SATIN ALABİLİRSİNİZ

WINMAN®

güce yön verin...

Çabuk Bağlantılar



Somun Sıkmalı Bağlantılar



Metal Çabuk Bağlantılar



Hız Ayarlar



Vanalar



Paslanmaz Çabuk Bağlantılar



Çekvalfler



Yüksük Sıkmalı Bağlantılar



Stop Rakorlar



hidtek®

www.hid-tek.com.tr

HİD-TEK LTD. ŞTİ.

Üçevler Mah. Ünalp Sok. No : 1/A Nilüfer / BURSA Tel : 0.224.443 16 20 Fax : 0.224.443 16 37

WINMAN pnömatrik fittings gruplarında ; sektörleri özel alternatifleri ve geniş ürün yelpazesi ile her türlü fittings ihtiyacınız için doğru adres olmaya devam ediyoruz.



UNICERT
ISO 9001:2008



HİD-TEK LTD. ŞTİ.
İkitelli / İSTANBUL

Tel : 0.212.549.98.36
Fax : 0.212.549.98.39

HİD-TEK LTD. ŞTİ.
İmes / İSTANBUL

Tel : 0.216.365.70.71
Fax : 0.216.365.70.72

HİD-TEK LTD. ŞTİ.
Bornova / İZMİR

Tel : 0.232.433.54.44
Fax : 0.232.433.03.31

HİD-TEK LTD. ŞTİ.
Karatay / KONYA

Tel : 0.332.345.03.00
Fax : 0.332.345.03.24

HİD-TEK LTD. ŞTİ.
İzmit / KOCAELİ

Tel : 0.262.335.60.10
Fax : 0.262.335.60.11

HİD-TEK LTD. ŞTİ.
Plovdiv / BULGARİSTAN

Tel : +359.32.941.983
Fax : +359.32.941.970

TAYF HİDROLİK A.Ş.
Arnavutköy / İSTANBUL

Tel : 0.212.798.24.38
Fax : 0.212.798.24.38